UnionSteel®

取扱説明書

軽量高さ調整作業台 AEM型

この度は、ユニオンスチール軽量高さ調整作業台AEM型をお買上げいただき誠にありがとうございます。本製品は、付属の工具(メガネレンチ)1本で組立てられるシンプルな構造のうえ、高さの調整が出来る為、立作業用としてはもちろん、組立・梱包・仕分作業用として楽な姿勢で作業が行えます。本体色はグリーン色、ホワイト色の2種類あります。また、天板のサイズ・バリエーションも豊富に揃っておりますので、工場・学校・作業室・研究室などで末永くご使用いただけます。

均等静止荷重　150kg

※均等静止荷重とは、天板の表面に均一に荷重をかけた場合に耐えられる重さの合計量をいいます
※表示荷重内であっても、一部に集中荷重をかけないで下さい。

安全上のご注意 必ずお守り下さい。

お使いになる人や、他の人への危害や財産への損害を未然に防止するため、必ずお守りいただく内容を次の要領で説明しています。

⚠ 警告

誤った使いかたをすると「死亡または重傷などを負う可能性が想定される」内容を説明しています。

■表示荷重以上の荷重をかけない

作業台が破損・変形・転倒し、怪我をする恐れがあります。

■不安定な場所に設置しない

作業台が転倒したり、積載物が落下したりして、怪我をする恐れがあります。

■キャスター付での使用時は、“キャスターの耐荷重”“作業台の耐荷重×$\frac{1}{2}$”のどちらか小さい方の荷重以下で使用する

■側面や正面からの大きな力をかけない

作業台が破損・変形・転倒し、怪我をする恐れがあります。

■キャスター付での移動時は、天板の上に物を置いたり、作業はしない。また、運搬に使用しない

作業台が転倒したり、積載物が落下したりして、怪我をする恐れがあります。

⚠ 注意

誤った使いかたをすると「傷害または財産への損害が発生する可能性が想定される」内容を説明しています。

■屋外や水のかかる場所に設置しない。また、ぬれたものを置かない

作業台にサビが発生しやすくなり、強度等、品質が著しく低下する恐れがあります。

■組立は、この組立・取扱説明書に記載の組立て手順に従う

手順を誤ると組立中に部品が外れたり、倒れたりして怪我をする恐れがあります。

■作業台の上横桟・下横桟の端面を素手で触らない

鋭利な部分に触れて、怪我をする恐れがあります。

■表示荷重内であっても、一部に集中荷重をかけない

■天板面は必ず水平になるよう、アジャスターを調節して使用する

傾いていると作業台が転倒したり、積載物が落下したりして、怪我をする恐れがあります。

■作業台の切断、改造をしない

作業台が不安定になり、危険です。
また、切断のバリ等で怪我をする恐れがあります。

■高さ調整を行う際、必ず軍手等保護具を使用し、高さ調整金具をしっかりはめこむ。また、作業台を裏返して行う

すき間に指を挟んだり、作業台が傾いたりして怪我をする恐れがあります。

●本製品を第三者に譲渡、貸し出しする場合、必ずこの説明書を添えてお渡しください。
※この取扱い説明書は、紛失しないよう、大切に保管してください。

AEM1401

仕様

耐荷重（均等静止荷重）150kg

間口(W)×奥行(D)×高さ(H)mm	20mmポリ化粧天板	19mmリノリューム天板	25mmスチール天板
900×600×650～950	AEM-0960(W)	RAEM-0960(W)	SAEM-0960(W)
900×750×650～950	AEM-0975(W)	RAEM-0975(W)	SAEM-0975(W)
1200×600×650～950	AEM-1260(W)	RAEM-1260(W)	SAEM-1260(W)
1200×750×650～950	AEM-1200(W)	RAEM-1200(W)	SAEM-1200(W)
1200×900×650～950	AEM-1209(W)	RAEM-1209(W)	SAEM-1209

間口(W)×奥行(D)×高さ(H)mm	20mmポリ化粧天板	19mmリノリューム天板	25mmスチール天板
1500×600×650～950	AEM-1560(W)	RAEM-1560(W)	SAEM-1560(W)
1500×750×650～950	AEM-1500(W)	RAEM-1500(W)	SAEM-1500(W)
1500×900×650～950	AEM-1509(W)	RAEM-1509(W)	SAEM-1509
1800×600×650～950	AEM-1860(W)	RAEM-1860(W)	SAEM-1860(W)
1800×750×650～950	AEM-1800(W)	RAEM-1800(W)	SAEM-1800(W)
1800×900×650～950	AEM-1809(W)	RAEM-1809(W)	SAEM-1809(W)

キャスター　75φゴム車　EW-75C

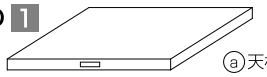
AEM型　軽量高さ調整作業台 組立説明図

組み立てる前に梱包内容がすべて揃っているか、ご確認下さい。※万一不足の部品があった場合は、すぐに購入先へお知らせ下さい。

※組み立て時は、軍手や保護メガネなどの保護具を装着して組立てて下さい。

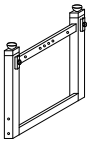
部品明細

3梱包中の 1



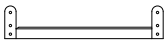
ⓐ天板…1枚

3梱包中の 2



ⓑ脚
ⓒストローク脚
ⓓ高さ調整金具
ⓔアジャスター
} 脚部…2本

3梱包中の 3



ⓕ上横桟…2本

ⓖ下横桟…1本

ⓗ天補強…別表

ⓘ六角ボルト…別表
(M6×15)

ⓙSW…別表
(スプリングワッシャー)

ⓚメガネレンチ…1本
(10×13)

※ⓗ天補強、ⓘ六角ボルト、ⓙSWの数

品　番	入　数		
	ⓗ	ⓘ	ⓙ
AEM-0960、0975	–	16	16
AEM-1260、1200、1209	–	16	16
AEM-1560、1500、1509	1	19	19
AEM-1860、1800、1809	1	19	19

(注) AEM・RAEM型でⓗ天補強がある場合、ⓘ六角ボルトとⓙSWは各1個ずつ余ります。

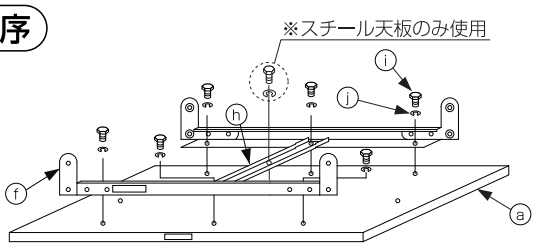
オプション品（別梱包）

ⓛφ75自在ストッパー付
キャスター…2個

ⓜφ75自在
キャスター…2個

ⓝスパナ…1個
(21×23)

組立順序



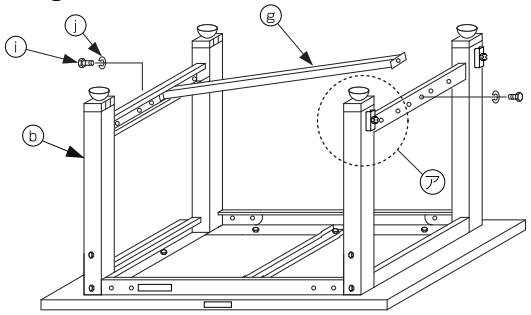
AEM-1800

Ⅰ ①. 1の箱から天板ⓐを取出し、裏面(埋込ナット有)を上に向けて下さい。

②. 3の箱から上横桟ⓕを取出し、天板ⓐのナット位置に合わせて六角ボルトⓘとSWⓙで仮止めして下さい。

※天補強ⓗ付の機種は上横桟ⓕの中央の穴位置を合わせて六角ボルトⓘとSWⓙで仮止めして下さい。

※天補強ⓗは間口1500mm・1800mmタイプのみあります。



AEM-1800

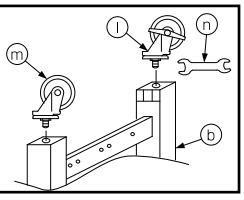
Ⅲ ①. 3の箱から下横桟ⓖを取出し、脚ⓑの下桟の間にはめ込み、任意のボルト穴に合わせ、六角ボルトⓘとSWⓙで仮止めして下さい。(左右各1ヶ所)

②. ⅠⅡⅢで仮止めした六角ボルトⓘをしっかりと締付けて下さい。

③. 下記の「ア 高さ調整方法」をご覧のうえ、ストローク脚ⓒを調整し、任意の高さに合わせて下さい。

※ オプションのキャスター仕様の場合

アジャスターⓔを取外しキャスターⓛⓜを脚ⓑに取付け、スパナⓝでネジの根元までしっかりと締付けて下さい。(4ヶ所)



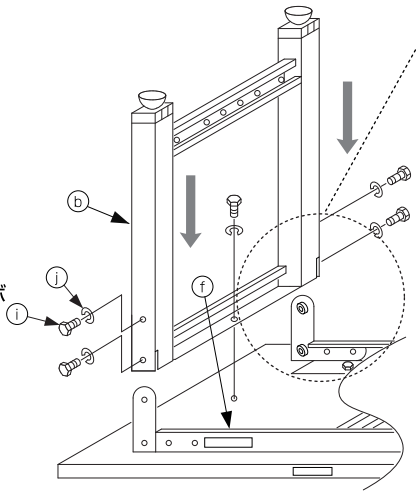
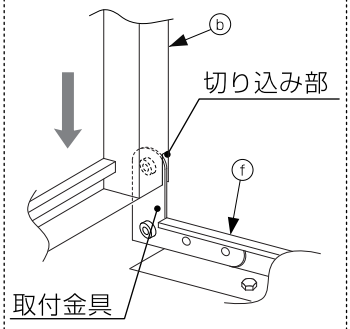


図-1 拡大図

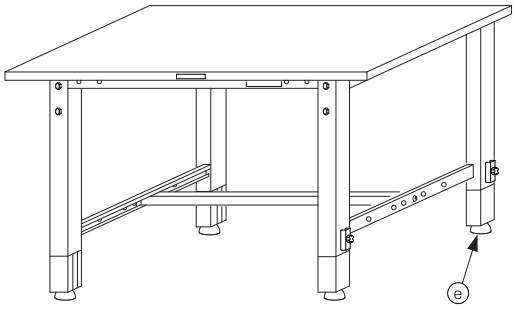


上横桟ⓕの取付金具を脚ⓑの切り込み部の中に差し込む

Ⅱ ①. 2の箱から脚部を取出し、図-1のように上横桟ⓕの取付金具を脚ⓑの切り込み部の中に差し込み、ボルト穴を合わせ、六角ボルトⓘとSWⓙで仮止めして下さい。(左右各4ヶ所)

②. 脚ⓑの上桟のボルト穴を天板ⓐのナットに合わせ、六角ボルトⓘとSWⓙで仮止めして下さい。(左右各1ヶ所)

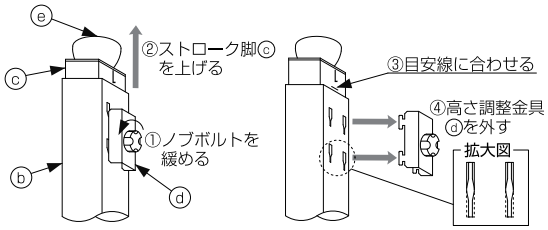
※脚ⓑは左右あります。もう片方も同様に取付けて下さい。



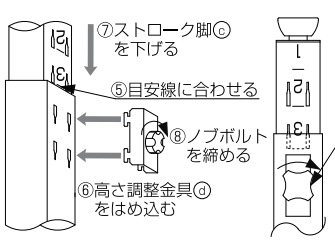
Ⅳ　組立完了後作業台を起こし、任意の場所に設置し、アジャスターⓔで水平調整を行い、脚4本が床面に接地しているのを確認してからご使用下さい。

ア 高さ調整方法

Ⅰ



Ⅱ



Ⅲ　他3本のストローク脚ⓒもⅠⅡの手順で同じ高さに調整して下さい。

Ⅳ　ストローク脚ⓒが同じ数字でしっかり固定されていることを確認してから起こして下さい。

AEM1401

製造元　**ユニオンスチール株式会社**
〒584-0022 富田林市中野町東2-5-36
電話（0721）25－4603番(代)
http://www.unionsteel.co.jp

この取扱説明書は地球環境保護のため再生紙を使用しています。

日本製